

ESCALERAS NAVARRA, S.L.

INFORME TÉCNICO SOBRE ESCALERAS DE MADERA.

Para la fabricación de las escaleras se pueden utilizar varios materiales, destacando entre todos ellos el hierro, aluminio, madera y el último en introducirse la fibra de vidrio. Todos ellos tienen sus ventajas e inconvenientes, dado que todos se siguen utilizando en mayor o menor medida.

En este estudio vamos a centrarnos en la madera como elemento principal.

La madera tiene como atractivo su uso inmemorial para este cometido, siendo participe de las mayores obras de ingeniería de todos los tiempos.

VENTAJAS:

.- Menor coste económico: A iguales prestaciones respecto a sus competidores conseguimos un notable abaratamiento.

.- Menor coste energético: El coste energético de la fabricación del aluminio es enorme, el producto básico de la fibra es el petróleo.

.- Menor coste medioambiental: La madera como elemento natural y obtenida de bosques sostenibles produce una doble ventaja, proporciona riqueza al medio rural y aumenta el interés en mantener las zonas arboladas y cuidadas. Así mismo a la hora del reciclaje no produce efectos contaminantes.

.-Ventajas físicas: La madera es un elemento no conductor, por lo cual es adecuada junto a la fibra de vidrio para trabajos en los cuales exista cerca una fuente de calor o eléctrica. Es de tacto agradable y nos proporciona estabilidad y seguridad.

INCONVENIENTES:

.-Mayor mantenimiento: La madera al ser un elemento vivo requiere un recubrimiento exterior ante los elementos naturales, como el agua o el sol. Este normalmente se deteriora y eventualmente hay que proceder a su cuidado.

.- Mayor peso: Este es un inconveniente relativo, a la vez que nos es molesto para su traslado y colocación, nos aporta una mayor estabilidad cuando estamos trabajando en la escalera. Para un uso doméstico de forma eventual es muy importante la comodidad, pero para un uso industrial prima la seguridad sobre todo.

ESCALERAS NAVARRA, S.L.

CONSTRUCCION.-

En la fabricación de las escaleras hay dos factores básicos para un buen producto, la selección de la madera y la unión entre los distintos elementos que la componen.

La selección de la madera es la suma de los estudios de la oficina técnica, una buena línea de proveedores y el proceso de saneamiento de manera manual en el cual interviene personal capacitado con amplia experiencia.

En la unión entre los elementos hay que destacar la de los peldaños con los montantes. Esta se produce mediante espiga en el peldaño y fresado en los montantes, siendo de vital importancia que el ajuste se produzca con una tolerancia adecuada.



Como se recoge en la foto la espiga del peldaño tiene unas pequeñas ranuras en las que se aloja la cola o pegamento creando una unión compacta y segura. La cola es un adhesivo al agua y mantiene todas sus propiedades aun en las condiciones más adversas. El fresado en el montante se hace ciego para evitar que entre el agua en la unión y deteriore esta, creando movimientos que nos hacen perder la estabilidad y seguridad de la escalera. Como apoyo a esta unión se clava una grapa entre el montante y la espiga que impide su separación.

El acabado de la escalera se puede producir en crudo, para interiores o pintores que así lo solicitan o con dos capas de barniz poliuretano especial para exteriores.

Como último proceso viene la unión entre los distintos tramos, normalmente a través de elementos metálicos siempre con tratamientos anticorrosión. Estos herrajes están estudiados de la manera que sean efectivos y duraderos. Es importante que se puedan colocar o montar de manera fácil y a la vez queden solidamente fijados a los tramos de la escalera. Por ello utilizamos siempre que lo permite la fijación tornillos pasantes con tuercas autoblocantes.

Para un almacenamiento y transporte más limpio y protegido se procede a recubrir la escalera con plástico retráctil.